



IACP di Napoli in liquidazione

DETERMINAZIONE COMMISSARIALE N. 30 DEL 13/02/2024

NALIQ - Commissario Liquidatore

OGGETTO: ASSUNZIONE IMPEGNO PER SUBCOMMISSARIO UMBERTO GENTILE PER L'ANNUALITA' 2024 PERIODO GENNAIO- DICEMBRE

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

Con decreto del presidente della Giunta della Regione Campania n. 129 del 2/9/2021, veniva nominato il dott. Ruggero Bartocci commissario liquidatore degli IIAACCP di Avellino, Benevento, Caserta, Napoli e Benevento, stabilendo un compenso annuo pari allo stipendio tabellare ed all'indennità di funzione del dirigente regionale di UOD, al lordo degli oneri fiscali e previdenziali.

Con lo stesso decreto si disponeva la possibilità, da parte di tale commissario liquidatore, di potersi avvalere di un sub commissario per lo svolgimento dell'incarico, ove necessario e si disponeva, altresì, che il compenso per il sub commissario fosse pari a quello del commissario, decurtato di un terzo.

Con determina del commissario liquidatore dell'IACP di Napoli n. 6 del 27/9/2021, l'avv. Umberto Gentile veniva nominato sub commissario liquidatore degli IIAACCP di Napoli, Salerno, Caserta, Avellino e Benevento e si prendeva atto che della misura del compenso per tale incarico già fissata dal citato decreto del presidente della Giunta della Regione Campania.

Il subcommissario si insediava nel ruolo dell'incarico ricevuto il primo ottobre 2021.

Con nota 583857 del 23/11/2021 la UOD Trattamento economico della Giunta della Regione Campania trasmetteva la quantificazione del compenso stabilito per l'incarico in questione, pari annualmente, ad euro 91.987,08, al lordo degli oneri previdenziali e fiscali a carico del percipiente.

Il compenso annuo spettante al subcommissario, considerando la citata decurtazione di un terzo rispetto al compenso del commissario liquidatore, è pari ad euro 61.324,62 (euro 5.110,39 mensili).

Considerando che l'incaricato svolge la professione di avvocato e, quindi, deve fatturare tale compenso, a quest'ultimo vanno aggiunti la cassa professionale (4%) e l'IVA (22%), che sono a carico del committente. Tale compenso è posto a carico del bilancio 2021-2023 dell'IACP di Napoli, in corso di approvazione, quale spesa comune cui compartecipano paritariamente, pro quota, gli altri IIAACCPP Campani in liquidazione.

Che occorre formalizzare l'impegno per l'anno 2024 in favore del subcommissario Umberto Gentile pari ad euro 77.808,84 (importo imponibile pari a euro 5110.39 oltre a cassa professionale al 4% pari a euro 204,42 piu iva al 22% pari a euro 1169,26).

Che la somma di euro 77.808,84 trova copertura sul capitolo 757.0 (impegno n. 1/2024).

Tutto ciò premesso, sulla scorta dell'istruttoria del dott. Luigi Schiavo

Di formalizzare l'impegno assunto in favore del subcommissario Avv. Umberto Gentile pari ad euro 77.808,84 quale compenso per l'anno 2024 (capitolo 757.0 impegno 1/2024) ;

Di procedere a liquidare periodicamente le fatture emesse dall' Avv. Umberto Gentile, a valere sul predetto impegno

Di disporre le pubblicazioni di legge.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

RUGGERO BARTOCCI

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

Dott. RUGGERO BARTOCCI

Napoli, 13/02/2024

ISTITUTO AUTONOMO CASE POPOLARI DELLA PROVINCIA DI NAPOLI
C.F.:80014970638

ESERCIZIO	GESTIONE	NUMERO DOCUMENTO	DATA DOCUMENTO	PAGINA	
2024	COMPETENZA	BUONO DI IMPEGNO	1	13-02-2024	1

CODICE / DESCRIZIONE	CAPITOLO	ARTICOLO	DESCRIZIONE CAPITOLO
01.11.1.110 Spese correnti (1.10.05.04.001 - Oneri da contenzioso)	757	0	ONERI CHIUSURA VERTENZE E CONTENZIOSI PREGRESSI

	STANZIAMENTO	IMPEGNI PRECEDENTI	IMPEGNO ATTUALE	DISPONIBILITA'
MISS/PROG/TITOLO	3.878.974,52	0,00	77.808,84	3.801.165,68
CAPITOLO	3.577.974,52	0,00	77.808,84	3.500.165,68

GENTILE UMBERTO

Con la presente la informiamo dell'avvenuta determinazione dell'impegno a suo favore:

Oggetto:

impegno annuale UMBERTO GENTILE

Importo:

Euro **77.808,84**

SIOPE: 1100504001 - Oneri da contenzioso