



IACP di Salerno in liquidazione

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 4 DEL 10/01/2022

SALIQ - Commissario Liquidatore

OGGETTO: Acconto IMU immobili gestione liquidatoria - anno impositivo 2021

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

PREMESSO CHE:

il comma 738 dell'art. 1 della Legge 160/2019 ha abolito a decorrere dall'anno 2020 l'Imposta Unica Comunale(I.U.C.), ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI), disciplinando l'IMU nei successivi commi da 739 a 783 ed ha accorpato le aliquote TASI a quelle IMU.

l'art. 138, del D.L. n. 34/2020, ha abrogato l'art. 1, comma 779, della legge n. 160/2019, il quale fissava al 30 giugno 2020 l'approvazione delle aliquote e del regolamento della "nuova" IMU.

nell'anno 2016 furono inviate ai Comuni della Provincia di Salerno le dichiarazioni IMU per gli alloggi rientranti nella categoria degli alloggi sociali di proprietà dell'Istituto;

quindi l'IACP di Salerno in liquidazione è soggetto passivo della suddetta imposta per i locali ad uso diverso dall'abitazione e deve effettuare il versamento dell'imposta dovuta a ciascun Comune per l'anno in corso in due rate di pari importo, scadenti la prima il 16 giugno e la seconda il 16 dicembre, ai sensi dell'art.9 - D.Lgs.14/03/2011, n. 23;

l'acconto IMU da pagare entro il 16 giugno, secondo la circolare 2/DF/2013, è il 50% di quanto dovuto in base ad aliquote e detrazioni decise dai Comuni nel 2020;

si è proceduto, quindi, all'istruttoria per la determinazione della rata in acconto per l'IMU anno 2021, consultando le delibere di approvazione delle aliquote IMU dei vari Comuni della provincia di Salerno.

pertanto è stata calcolata di seguito per ogni comune l'Imposta Municipale Unica dovuta in acconto 2021 secondo il seguente prospetto riepilogativo, indicante:

in prima colonna i Comuni (in ordine alfabetico) e, in seconda, il 50% da pagare in acconto 2020.

ANGRI	272
BARONISSI	72
CAVADE'TIRRENI	998
EBOLI	2283
MONTECORVINO PUGLIANO	277
NOCERA INFERIORE	428
PAGANI	627
POLLA	678
POLLICA	66
PONTECAGNANO	415
PRIGNANOCILENTO	62
SALERNO	7714
SALVITELLE	166
SARNO	146
SCAFATI	94
VALLODELLALUCANIA	216
VIETRISULMARE	193
TOTALE	15754

VISTO il quadro riepilogativo sopra riportato, si quantificava in favore dei comuni della provincia di Salerno per l'Imposta Municipale Unica la rata di ACCONTO anno 2021 per un totale complessivo di € 15.754,00 da impegnarsi sull'apposito capitolo del bilancio di previsione anno 2021 e da liquidarsi tassativamente entro il 30.06.2021."

DATO ATTO CHE, onde evitare l'applicazione di sanzioni o interessi moratori, con modello F24 telematico, in data 16.06.2021 si provvedeva a liquidare l'importo di €. 15.755,00, con generazione del provvisorio di uscita n°247;

RITENUTO di dover procedere alla regolarizzazione del citato provvisorio di uscita, con assunzione di impegno di spesa della somma di €. 15.755,00 sul Cap. U10701, art. 91 per il pagamento, in favore dei comuni della provincia di Salerno, dell'acconto sull'Imposta Municipale Unica anno 2021;

RICHIAMATO l' art 9 - D. Lgs. 14/03/2011 n. 23;

VERIFICATA la copertura finanziaria sul pertinente capitolo di bilancio;

DATO ATTO CHE:

con decreto Presidenziale della Regione Campania n. 129 del 02.09.2021 lo scrivente Dott. Ruggero

Bartocci è stato nominato, ai sensi dell'art. 7 bis del Regolamento regionale n. 4/2016 e s.m.i. Commissario liquidatore degli II.AA.CC.PP. di Avellino, Benevento, Caserta Napoli e Salerno;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 804 del 29.12.2020 è stato approvato il bilancio di previsione 2020-2022;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 227 del 24.02.2021 è stato disposto l'esercizio provvisorio per l'esercizio 2021;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 156 del 17.05.2021 il suddetto esercizio provvisorio è stato prolungato fino al 30 giugno 2021;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 1 del 19.10.2021 è intervenuto l'ulteriore prolungamento dell'esercizio provvisorio fino al 30.11.2021;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 13 del 30.11.2021 è stato disposto il prolungamento dello stesso fino al 31.12.2021;

durante l'esercizio provvisorio può darsi luogo, oltre che per le spese correnti in dodicesimi, a quei pagamenti obbligatori per legge e/o per evitare un danno certo e grave all'ente, l'interruzione di un pubblico servizio o per tutelare l'incolumità pubblica;

il versamento dell'imu rientra nell'ambito delle casistiche sopra evidenziate;

D E T E R M I N A

Ritenere la premessa quale parte integrante del presente dispositivo e che s'intende qui per riportata e trascritta.

IMPEGNARE l'importo di €. 15.755,00, quale acconto IMU per l'anno 2021 relativo agli immobili della gestione liquidatoria, da imputarsi al Cap. U10701, art. 91 del bilancio provvisorio 2021 dell'IACP di Salerno (con riferimento agli stanziamenti del secondo anno del bilancio 2020-2022);

DISPORRE la regolarizzazione del provvisorio di uscita n° 247, generato con il versamento telematico, attraverso l'emissione del relativo ordinativo informatico;

DISPORRE la pubblicazione della presente determina sul sito dell'Ente, nella sezione "Amministrazione Trasparente", ai sensi dell'art. 23 del d.lgs. 33/2013, come modificato dal d.lgs. 97/2016.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

RUGGERO BARTOCCI

Salerno, 10/01/2022