



IACP di Salerno in liquidazione

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 9 DEL 09/02/2022

SALIQ - Commissario Liquidatore

OGGETTO: Saldo IMU - Anno impositivo 2021 - Impegno di spesa e Liquidazione.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

PREMESSO CHE:

il comma 738 dell'art. 1 della Legge 160/2019 ha abolito, a decorrere dall'anno 2020, l'Imposta Unica Comunale(I.U.C.), ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI), disciplinando l'IMU nei successivi commi da 739 a 783 ed ha accorpato le aliquote TASI a quelle IMU.

l'art. 138, del D.L. n. 34/2020, ha abrogato l'art. 1, comma 779, della legge n. 160/2019, il quale fissava al 30 giugno 2020 l'approvazione delle aliquote e del regolamento della "nuova" IMU.

nell'anno 2016 furono inviate ai Comuni della Provincia di Salerno ledichiarazioni IMU per gli alloggi rientranti nella categoria degli alloggi sociali di proprietà dell'Istituto;

quindi l'IACP di Salerno in liquidazione è soggetto passivo della suddetta imposta per i locali ad uso diverso dall'abitazione e deve effettuare il versamento dell'imposta dovuta a ciascun Comune per l'anno in corso in due rate di pari importo, scadenti la prima il 16 giugno e la seconda il 16 dicembre, ai sensi dell'art 9 - D. Lgs. 14/03/2011 n. 23;

l'acconto IMU, da pagarsi entro il 16 giugno ed ammontante, secondo la circolare 2/DF/2013, al 50% di quanto dovuto in base ad aliquote e detrazioni decise dai Comuni nel 2020 è stato liquidato in data 16.06.2021;

si è proceduto, quindi, all'istruttoria per la determinazione della rata di saldo per l'IMU anno 2021, con lo stesso criterio utilizzato per l'acconto e cioè consultando le delibere di approvazione delle aliquote IMU dei vari Comuni della provincia di Salerno.

pertanto è stata calcolata per ogni comune l'Imposta Municipale Unica dovuta a saldo 2021 riguardante i seguenti comuni:

ANGRI	
BARONISSI	
CAVADE'TIRRENI	
EBOLI	
MONTECORVINO PUGLIANO	
NOCERA INFERIORE	
PAGANI	
POLLA	
POLLICA	
PONTECAGNANO	
PRIGNANOCILENTO	
SALERNO	
SALVITELLE	
SARNO	
SCAFATI	
VALLODELLALUCANIA	
VIETRISULMARE	
TOTALE	

la quantificazione in favore dei comuni della provincia di Salerno per l'Imposta Municipale Unica per la rata di saldo anno 2021 ammontava complessivamente ad €. 17.694,00, da impegnarsi sull'apposito capitolo del bilancio di previsione anno 2021 e da liquidarsi tassativamente entro il 15.12.2021;

DATO ATTO CHE, onde evitare l'applicazione di sanzioni o interessi moratori, con modello F24 telematico, in data 15.12.2021 si provvedeva a liquidare l'importo di €. 17.694,00, con generazione del provvisorio di uscita n° 261;

RITENUTO di dover procedere alla regolarizzazione del citato provvisorio di uscita, con assunzione di impegno di spesa della somma di €. 17.694,00 sul Cap. U10701, art. 91, per il pagamento, in favore dei comuni della provincia di Salerno, del saldo dell'Imposta Municipale Unica anno 2021;

RICHIAMATO l'art 9 - D. Lgs. 14/03/2011 n. 23;

VERIFICATA la copertura finanziaria sul pertinente capitolo di bilancio;

DATO ATTO CHE:

con decreto Presidenziale della Regione Campania n. 129 del 02.09.2021 lo scrivente Dott. Ruggero Bartocci è stato nominato, ai sensi dell'art. 7 bis del Regolamento regionale n. 4/2016 e s.m.i.

Commissario liquidatore degli II.AA.CC.PP. di Avellino, Benevento, Caserta Napoli e Salerno;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 804 del 29.12.2020 è stato approvato il bilancio di previsione 2020-2022; con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 227 del 24.02.2021 è stato disposto l'esercizio provvisorio per l'esercizio 2021;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 156 del 17.05.2021 il suddetto esercizio provvisorio è stato prolungato fino al 30 giugno 2021;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 1 del 19.10.2021 è intervenuto l'ulteriore prolungamento dell'esercizio provvisorio fino al 30.11.2021;

con determinazione dirigenziale Raccolta Ufficiale n. 13 del 30.11.2021 è stato disposto il prolungamento dello stesso fino al 31.12.2021;

durante l'esercizio provvisorio può darsi luogo, oltre che per le spese correnti in dodicesimi, a quei pagamenti obbligatori per legge e/o per evitare un danno certo e grave all'ente, l'interruzione di un pubblico servizio o per tutelare l'incolumità pubblica;

il versamento dell'imu rientra nell'ambito delle casistiche sopra evidenziate;

D E T E R M I N A

Ritenere la premessa quale parte integrante del presente dispositivo e che s'intende qui per riportata e trascritta.

IMPEGNARE l'importo di €. 17.694,00, quale saldo IMU per l'anno 2021 relativo agli immobili della gestione liquidatoria, da imputarsi al Cap. 10701, art. 91 del bilancio provvisorio 2021 dell'IACP di Salerno (con riferimento agli stanziamenti del secondo anno del bilancio 2020-2022)

DISPORRE la regolarizzazione del provvisorio di uscita n° 261, generato con il versamento telematico, attraverso l'emissione del relativo ordinativo informatico;

DISPORRE la pubblicazione della presente determina sul sito dell'Ente, nella sezione "Amministrazione Trasparente", ai sensi dell'art. 23 del d.lgs. 33/2013, come modificato dal d.lgs. 97/2016.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

RUGGERO BARTOCCI

Salerno, 09/02/2022